
 Châssis **BF10-23**
Spécifications pompe:

Type.....	BA180E D328
Débit max.	620 m ³ /h
Hauteur max.	32 m.
Raccords	DN200 (8")
Granulométrie.....	80 mm (3,15")
Turbine	Semi-ouverte
Système à vide	BBA MP100
Moteur électrique.....	45 kW – 4 poles
Voltage	400/690V 50 Hz
Commande moteur.....	Options : voir page 4
Châssis ou capotage	BF10-23 ou L10-23
Poids.....	1650 kg / 1750 kg

CARACTÉRISTIQUES
Pompe auto-amorçante BA

Les pompes de la série BA sont conçues en mettant clairement l'accent sur la fiabilité, la durabilité et les performances. Le système entièrement automatique d'amorçage des pompes de cette série leur permet des amorçages successifs, même dans des circonstances sèches. Grâce à la construction robuste de la pompe et du capotage, la série BA est parfaite pour une utilisation dans les travaux publics soumettant le matériel à de lourdes exigences.

Performances de classe internationale

La série BA est conçue pour être utilisée dans les applications les plus difficiles, dans les domaines du pompage d'eaux chargées et du "by-pass" des eaux d'égoût. Le rendement élevé des pompes ainsi que des moteurs électrique de pointe génèrent un rendement maximal pour un minimum de coûts, ce qui correspond parfaitement à la philosophie de l'entreprise: 'Lowest Cost of Ownership' (le coût de propriété le plus faible).

Pompes électriques au capotage

- Niveau sonore extrêmement faible
- Sécurité maximale lors du fonctionnement
- Meilleure résistance au vandalisme
- Plus de place pour le logo de votre entreprise
- Protection optimale contre les conditions climatiques
- Vieillesse moins importante : valeur constante

Ensemble complet conçu et construit par BBA Pumps

- Conception & production entièrement internes
- Plus de 70 ans d'expérience sur le marché
- Banc d'essais internes
- Conception moderne et fonctionnelle
- Matériaux durables et respectueux de l'environnement
- Solutions personnalisées disponibles

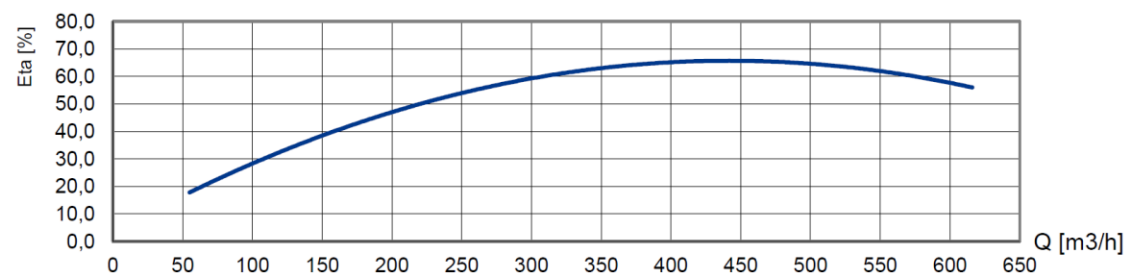
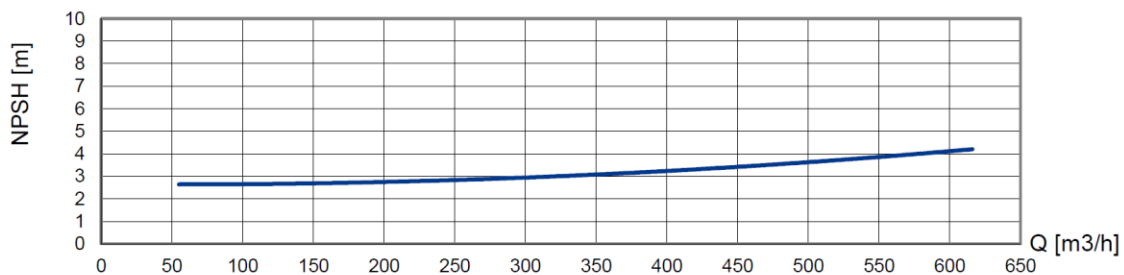
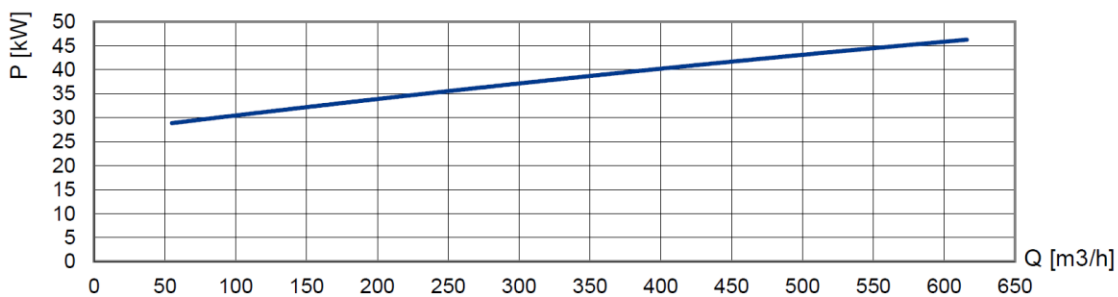
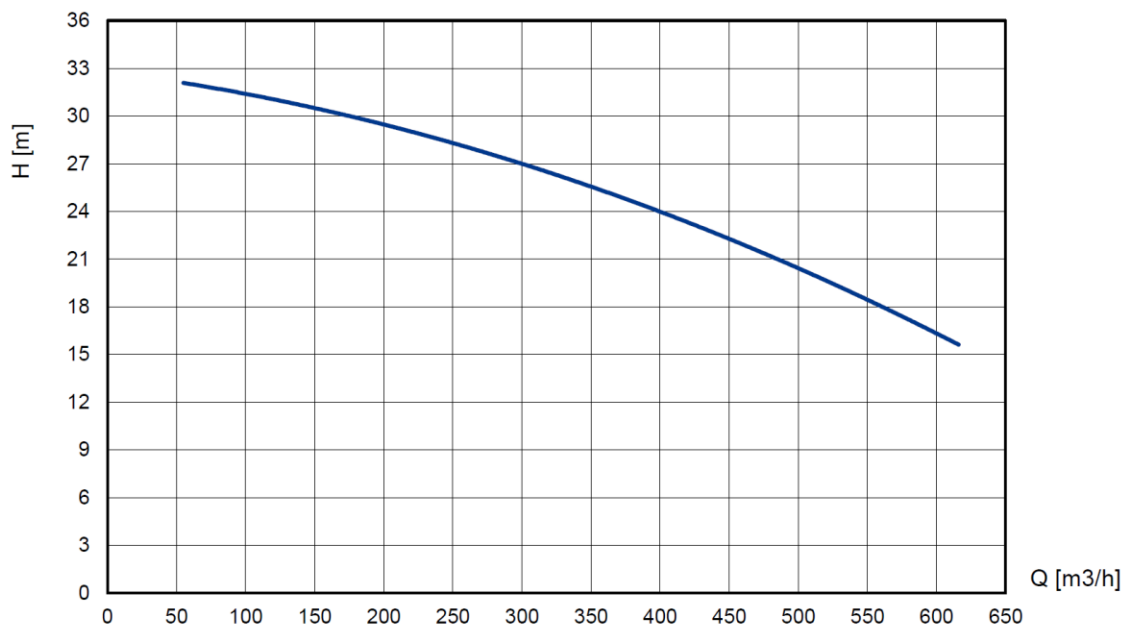
Service après-vente & maintenance

- Un seul fournisseur de pièces détachées, de pièces de rechange et d'accessoires
- Service spécial d'assistance à la clientèle (joignable 24/24 h.)
- Service après-vente spécial interne
- Réseau mondial de distribution de pièces détachées
- Option de maintenance sur site dans le monde entier
- Possibilités étendues de formation (techniques et commerciales), sur site ou en interne.


 Capotage **L10-23**

COURBIERS PERFORMANCES (1480 TPM)

Fonctionnement continu selon ISO 9906



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

BBA pompe auto-amorçante à sec

Type de pompe.....	BA180E D328
Débit max.....	620 m ³ /h
Hauteur max.	32 m.
Turbine.....	Semi-ouverte
Granulométrie.....	80 mm (3.15")
Corps de pompe	Fonte GG25
Turbine.....	Chrome Molybdène 42CrMo4
Bague d'usure.....	Chrome Molybdène 42CrMo4
Arbre.....	42CrMo4
Garniture.....	Mécanique
Garniture surfaces	Tung/Sic
Joint.....	Viton



BBA Système à vide

Type de pompe.....	BBA MP100 pompe à membrane
Capacité d'air.....	100 m ³ /h
Vide max.....	8,5 m
Entrainement	Moteur électrique 3 kW – 400V motor
Start/stop	Complètement automatique
Bac à flotteur.....	Aluminium
Clapet anti-retour.....	Fonte GG25
Clapet caoutchouc.....	Buna-N

Moteur électrique

Marque.....	Hoyer
Type.....	HMC 225M-4
Puissance kW.....	45 kW
Voltage.....	400/690V 50Hz
Courant (I nom.)	77 Amp
4-poles.....	1480 TPM
Classe de protection.....	IP55
Norme.....	IEC 60034



BBA châssis ou capotage

Châssis.....	Galvanisé à chaud
Dimensions L x L x H.....	2300 x 1040 x 1405 mm
Point de levage.....	Equipé d'un simple point de levage
Prises pour chariot.....	Equipé de 2 prises pour chariot
Empilable.....	Chassis-cage est empilable
Raccords.....	Consultez "Accessoires"
Panneau de commande	Voir options page 4

Tous les composants électriques **sûrs** et **secs**, derrière une porte verrouillable.




Panneau de commande (configurable)

Les pompes mobiles électriques au châssis empilable ou au capotage insonorisé disposent d'un compartiment verrouillable. Les composantes électriques (comme le panneau de commande) ci-dessous. Configurez votre pompe avec un des panneaux de commande ci-dessous.


DOL

Direct On Line	Pour une livraison DOL, la pompe électrique BBA est livrée sans compartiment verrouillable ou panneau de commande. Pour éviter les dommages au niveau de la pompe, l'utilisateur doit lui-même s'assurer de disposer d'une méthode appropriée de démarrage du moteur.
-----------------------	---


SD

ÉTOILE-TRIANGLE	La pompe électrique BBA est livrée avec un interrupteur en étoile-triangle. Cette option est uniquement possible pour les pompes avec une puissance de moteur jusqu'à 30 kW et possédant une puissance électrique suffisante concernant le courant de crête à démarrage.	
------------------------	--	---

SS

DÉMARREUR PROGRESSIF	Le paquet standard est le plus populaire; La pompe électrique BBA dispose d'un démarreur progressif. Ce contrôle du moteur assure un démarrage souple avec une accélération constante, réduit le courant de démarrage et évite une charge mécanique inutile au niveau de la pompe. L'arrêt linéaire est un autre avantage : cela permet d'éviter d'endommager la pompe à cause des coups de bélier.	
-----------------------------	---	---

VFD

VARIATEUR DE FRÉQUENCE	Pour une livraison VFD, la pompe électrique BBA dispose d'un variateur de fréquence. Le variateur permet de diminuer ou d'augmenter progressivement la vitesse de la pompe. Outre les économies d'énergie, les variateurs de fréquence possèdent de nombreuses fonctions et protègent votre pompe de manière optimale. L'unité de pompe dispose d'un moteur plus puissant, capable de fonctionner avec 60 Hz. <i>(Pour les moteurs supérieurs à 45 kW, nous changeons également le châssis/le caisson)</i>	
-------------------------------	--	---

	DOL	SD	SS	VFD
Réglage automatique du niveau d'eau	X	X	✓	✓
Protection thermique PTC	X	X	✓	✓
Protection sens de rotation	X	✓	✓	✓
Compteur horaire / lampe de défaut / commutateur	X	✓	✓	✓
Arrêt d'urgence selon « SIL 2 »	X	✓	✓	✓
Pompe à vide : démarrage / arrêt automatique	X	X	✓	✓
Écran multilingue	X	X	✓	✓

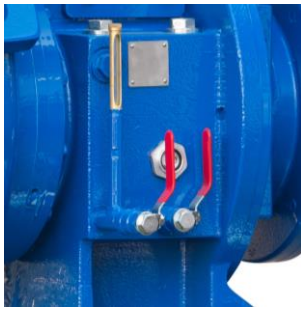
Discutez des autres options spécifiques avec votre responsable commercial ou votre distributeur BBA Pumps.



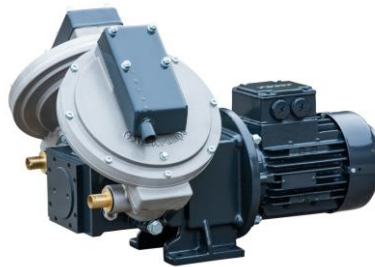
Turbine semi-ouverte
Turbine semi-ouverte en chrome molybdène (42CrM04), anti-corrosion et anti-abrasif.



Trappes de visite
Le bac à flotteur, la turbine et le clapet sont facilement accessibles.



Contrôle facile
Les voyants d'huile, les robinets de vidange et les bouchons de remplissage sont aisément accessibles.



Pompe à vide fiable
Pompe à membrane, refroidie par air, résistance à l'eau et sans aucune perte d'huile. Capacité pour l'air 100 m³ par heure.



Garantie limitée de 4 ans
La garantie limitée BBA couvre ans ou heures de fonctionnement, selon la première éventualité. Pour plus de détails, consultez le carnet d'entretien BBA.



Instructions manuels
Instructions manuels extensive avec des informations importantes concernant la pompe, l'installation de la pompe et instructions de sécurité. Disponible en plusieurs langues.