
 Châssis **BF10-18**
Spécifications pompe:

Type.....	BA100K D193
Débit max.	130 m ³ /h
Hauteur max.	15 m.
Raccords	DN100 (4")
Granulométrie.....	82 mm
Turbine	à canaux
Système à vide	BBA MP50
Moteur électrique.....	7,5 kW – 4 poles
Voltage	400/690V 50 Hz
Commande moteur.....	Options : voir page 4
Châssis ou capotage	BF10-18 ou L10-18
Poids.....	1100 kg / 1200 kg

CARACTÉRISTIQUES
Pompe auto-amorçante BA

Les pompes de la série BA sont conçues en mettant clairement l'accent sur la fiabilité, la durabilité et les performances. Le système entièrement automatique d'amorçage des pompes de cette série leur permet des amorçages successifs, même dans des circonstances sèches. Grâce à la construction robuste de la pompe et du capotage, la série BA est parfaite pour une utilisation dans les travaux publics soumettant le matériel à de lourdes exigences.

Performances de classe internationale

La série BA est conçue pour être utilisée dans les applications les plus difficiles, dans les domaines du pompage d'eaux chargées et du "by-pass" des eaux d'égoût. Le rendement élevé des pompes ainsi que des moteurs électrique de pointe génèrent un rendement maximal pour un minimum de coûts, ce qui correspond parfaitement à la philosophie de l'entreprise: 'Lowest Cost of Ownership' (le coût de propriété le plus faible).

Pompes électriques au capotage

- Niveau sonore extrêmement faible
- Sécurité maximale lors du fonctionnement
- Meilleure résistance au vandalisme
- Plus de place pour le logo de votre entreprise
- Protection optimale contre les conditions climatiques
- Vieillessement moins important : valeur constante

Ensemble complet conçu et construit par BBA Pumps

- Conception & production entièrement internes
- Plus de 70 ans d'expérience sur le marché
- Banc d'essais internes
- Conception moderne et fonctionnelle
- Matériaux durables et respectueux de l'environnement
- Solutions personnalisées disponibles

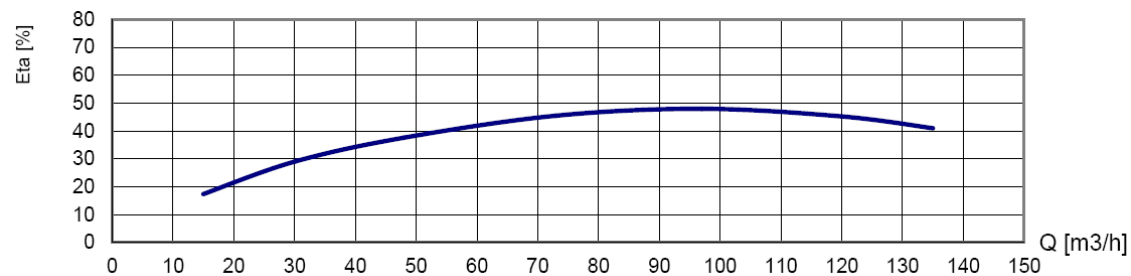
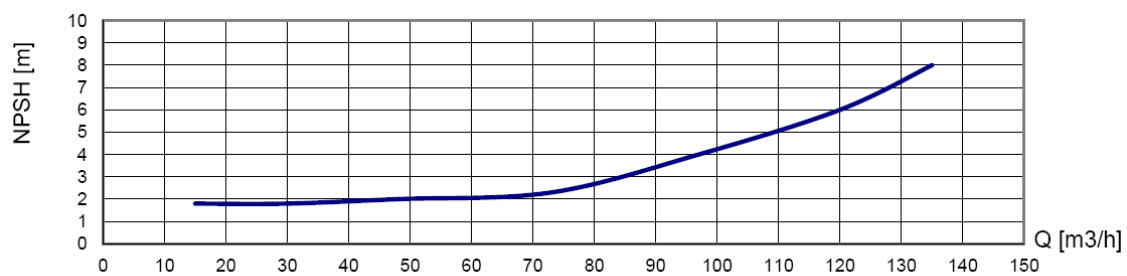
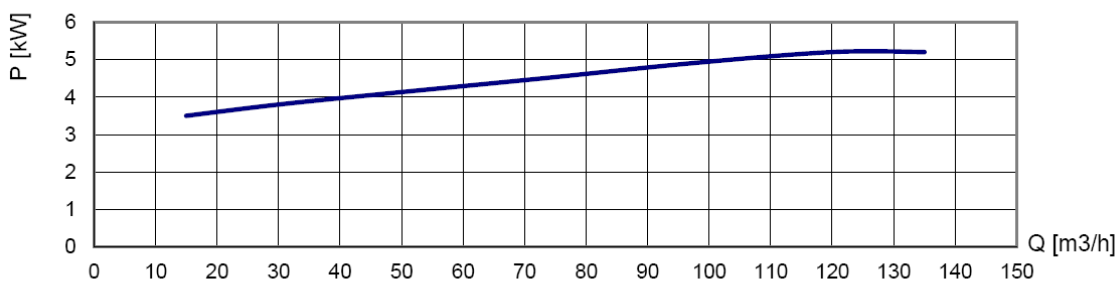
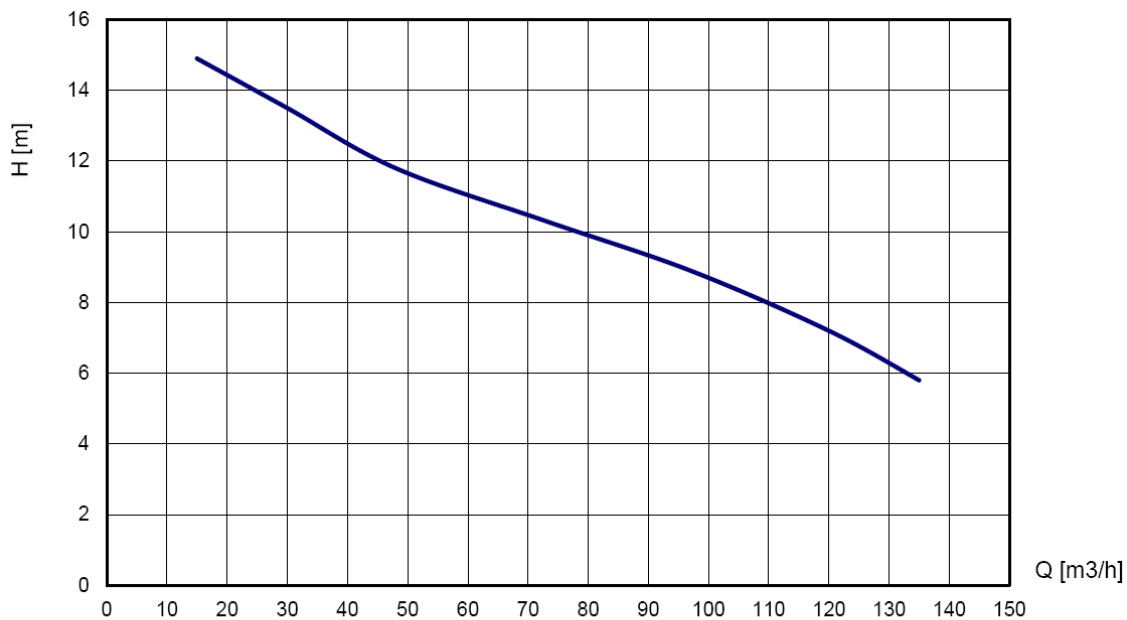
Service après-vente & maintenance

- Un seul fournisseur de pièces détachées, de pièces de rechange et d'accessoires
- Service spécial d'assistance à la clientèle (joignable 24/24 h.)
- Service après-vente spécial interne
- Réseau mondial de distribution de pièces détachées
- Option de maintenance sur site dans le monde entier
- Possibilités étendues de formation (techniques et commerciales), sur site ou en interne.


 Capotage **L10-18**

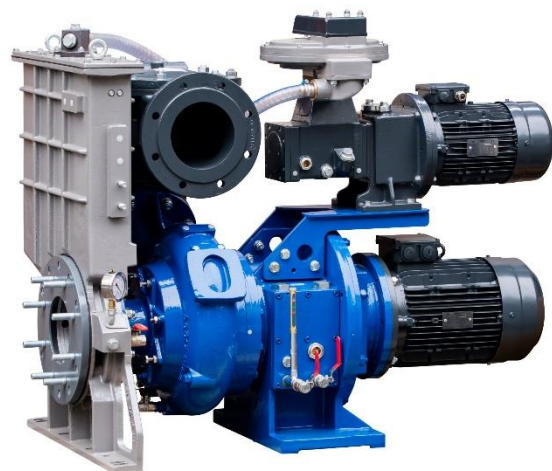
COURBIERS PERFORMANCES (1465 TPM)

Fonctionnement continu selon ISO 9906



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES
BBA pompe auto-amorçante à sec

Type de pompe.....	BA100K D193
Débit max.....	130 m ³ /h
Hauteur max.	15 m.
Turbine.....	à canaux
Granulométrie.....	82 mm
Corps de pompe	Fonte GG25
Turbine.....	Fonte ductile GGG40
Arbre.....	42CrMo4
Garniture.....	Mécanique
Garniture surfaces.....	Tung/Sic
Joint.....	Viton


BBA Système à vide

Type de pompe.....	BBA MP50 pompe à membrane
Capacité d'air.....	50 m ³ /h
Vide max.....	8.5 m
Entrainement	Moteur électrique 2,2 kW – 400V motor
Start/stop	Complètement automatique
Bac à flotteur.....	Aluminium
Clapet anti-retour.....	Fonte GG25
Clapet caoutchouc.....	Buna-N


Moteur électrique

Marque.....	Hoyer
Type.....	HMA 132M-4
Puissance kW	7,5 kW
Voltage.....	400/690V 50Hz
Courant (I nom.)	14,8 Amp
4-poles	1460 TPM
Classe de protection	IP55
Standard	IEC 60034

BBA châssis ou capotage

Châssis	Galvanisé à chaud
Dimensions L x L x H.....	1800 x 1040 x 1405 mm
Point de levage.....	Equipé d'un simple point de levage
Prises pour chariot.....	Equipé de 2 prises pour chariot
Empelable.....	Châssis-cage est empilable
Raccords.....	Consultez "Accessoires"
Panneau de commande	Voir alternatives à la page 4

Tous les composants électriques **sûrs** et **secs**, derrière une porte verrouillable.




Panneau de commande (configurable)

Les pompes mobiles électriques au châssis empilable ou au capotage insonorisé disposent d'un compartiment verrouillable. Les composants électriques (comme le panneau de commande) ci-dessous. Configurez votre pompe avec un des panneaux de commande ci-dessous.


DOL

Direct On Line	Pour une livraison DOL, la pompe électrique BBA est livrée sans compartiment verrouillable ou panneau de commande. Pour éviter les dommages au niveau de la pompe, l'utilisateur doit lui-même s'assurer de disposer d'une méthode appropriée de démarrage du moteur.
-----------------------	---


BASIC

ÉTOILE-TRIANGLE	La pompe électrique BBA est livrée avec un interrupteur en étoile-triangle. Cette option est uniquement possible pour les pompes avec une puissance de moteur jusqu'à 30 kW et possédant une puissance électrique suffisante concernant le courant de crête à démarrage.	
------------------------	--	---

STANDARD

DÉMARREUR PROGRESSIF	Le paquet standard est le plus populaire; La pompe électrique BBA dispose d'un démarreur progressif. Ce contrôle du moteur assure un démarrage souple avec une accélération constante, réduit le courant de démarrage et évite une charge mécanique inutile au niveau de la pompe. L'arrêt linéaire est un autre avantage : cela permet d'éviter d'endommager la pompe à cause des coups de bélier.	
-----------------------------	---	---

VFD

VARIATEUR DE FRÉQUENCE	Pour une livraison VFD, la pompe électrique BBA dispose d'un variateur de fréquence. Le variateur permet de diminuer ou d'augmenter progressivement la vitesse de la pompe. Outre les économies d'énergie, les variateurs de fréquence possèdent de nombreuses fonctions et protègent votre pompe de manière optimale. L'unité de pompe dispose d'un moteur plus puissant, capable de fonctionner avec 60 Hz.	
-------------------------------	---	---

	DOL	BASIC	STANDARD	VFD
Réglage automatique du niveau d'eau	X	X	✓	✓
Protection thermique PTC	X	X	✓	✓
Protection sens de rotation	X	✓	✓	✓
Compteur horaire / lampe de défaut / commutateur	X	✓	✓	✓
Arrêt d'urgence selon « SIL 2 »	X	✓	✓	✓
Pompe à vide : démarrage / arrêt automatique	X	X	✓	✓
Écran multilingue	X	X	✓	✓

Discutez des autres options spécifiques avec votre responsable commercial ou votre distributeur BBA Pumps.



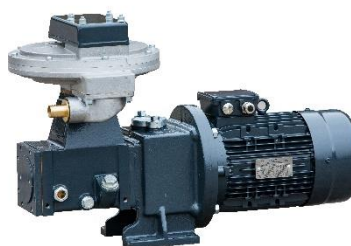
Turbine à canaux
GGG40 Turbine à canaux,
ductile iron, granulométrie
82 mm.



Trappes de visite
Le bac à flotteur, la turbine et
le clapet sont facilement
accessibles.



Contrôle facile
Les voyants d'huile, les
robinets de vidange et les
bouchons de remplissage
sont aisément accessibles.



Pompe à vide fiable
Pompe à membrane, refroidie
par air, résistance à l'eau et
sans aucune perte d'huile.
Capacité pour l'air 50 m³
par heure.



Garantie limitée de 4 ans
La garantie limitée BBA
couvre ans ou heures de
fonctionnement, selon la
première éventualité.
Pour plus de détails,
consultez le carnet
d'entretien BBA.



Instructions manuels
Instructions manuels
extensive avec des
informations importantes
concernant la pompe, l'
installation de la pompe et
instructions de sécurité.
Disponible en plusieurs
langues.